



günther[®]
MASCHINENBAU



GPS 900-10.000
GPS 900 – 10.000 K, H, KH

**INDUSTRIE TUMBLER MIT OPTIONALEN
KÜHL- UND/ ODER HEIZAGGREGAT**

INDUSTRIAL TUMBLER
TUMBLERS INDUSTRIALES

HIGH QUALITY
MADE IN GERMANY



GPS 900-10.000 K

INDUSTRIE TUMBLER · INDUSTRIAL TUMBLERS · TUMBLERS INDUSTRIALES

Die Baureihe GPS genügt höchsten Anforderungen sowohl bei Effektivität wie bei Handhabung. Ein wesentliches Merkmal der Anlage ist die schwenkbare Trommel mit ihrer großen, automatisch zu betätigenden Türöffnung.

Vorteilhafte Eigenschaften der schwenkbaren Trommel:

- Hoher Nutzungsfaktor von bis zu 60% des Trommelvolumens
- Die gesamte Befüllmenge kann in der Beladestellung entweder mechanisch bei geöffnetem Deckel oder über Vakuum bei geschlossenem Deckel eingebracht werden
- Der Entleerungsvorgang erfolgt zügig, produktschonend und durch Vorwärtsneigung der Trommel dosierbar
- Leichte Reinigung mit guter Restentleerung

Große Kapazität bzw. Leistung bei hoher Produktqualität wird sowohl bei maximaler wie auch bei kleineren Füllmengen durch folgende Anlagenmerkmale garantiert:

- Trommelgeometrie mit großem Umfang
- Assymetrische Schikanen mit Wechselwirkung
- Moderne Touch-Screen-Steuerung mit grafisch geführter Bedienung und Programmierung
 - 100 Programme, mit jeweils bis zu 10 Arbeitsschritten
 - Alle Prozessparameter sind frei steuer- und programmierbar, wie z.B. Vorlauf-, Arbeits- und Pausenzeiten, Vakuum, Temperatur, Neigungswinkel, Geschwindigkeit, wählbare Drehrichtung
 - Einfache Menüführung, komfortable Rezepturverwaltung, Verwaltung und Dokumentation der Arbeitsabläufe, umfangreiche Diagnosetools, Fernwartung, hochgenaue Temperaturführung durch Solekühlung
 - Die gewünschte Produktionsendzeit ist frei wähl- und voreinstellbar, d.h. jegliche zeitliche Vorkalkulation hinsichtlich Produktionsbeginn, Standzeit usw. entfällt

Optionen:

- Wiegezellen
- Beschickungen
- Kabellose Temperaturüberwachung des Produktes
- Kühl- und/ oder Heizmaschinen



Zusatzoption zu den Günther Auftautumbleren der Baureihe GPS: GTT – Günther Auftautechnologie

Ist ein einzigartiges Kombinationsverfahren aus direkter und indirekter Wärmeübertragung. Zusätzlich zu dem Standardverfahren der indirekten Wärmeübertragung durch Glykol im Doppelmantel und in den Schikanen wird hierbei direkt warmes Wasser in die Trommel gegeben, welches aufgrund des vorliegenden Vakuums sofort verdampft. Hierdurch erreicht Günther ein produktschonendes und schnelles Auftauverfahren.

Das System beinhaltet folgende Komponenten:

- Spezieller Trommeldeckel, mit zentrischem Anschluss für Vakuum, Temperatursensor, Wasserzufuhr, sowie alle nötigen Ventile, Kabel- und Schlauchverbindungen
- Freistehender Durchlauferhitzer für Temperaturen bis zu 80°C
- Förderpumpe für das Wasser
- Elektronische Temperatur und Durchflussüberwachung





The GPS series meets the highest effectiveness and handling requirements. An essential feature of the system is the swivelling drum with its large and automatically operated door.

Advantageous features of the swivelling drum:

- High utilization factor of up to 60% of the drum volume
- The entire load can be introduced in the loading position either mechanically with the lid open or by vacuum with the lid closed
- The emptying process is quick and gentle to the product and can be dosed by raking the drum forward
- Easy to clean with good emptying of residues

The following system features ensure large capacities and high performance with high product quality at maximum as well as smaller fill quantities:

- Drum geometry with large circumference
- Asymmetric baffles with interaction
- Modern touch-screen control with graphically guided operation and programming
 - 100 programs, each with up to 10 steps
 - All process parameters can be freely controlled and programmed, such as lead time, processing time, pause time, vacuum, temperature, angle of inclination, speed, selectable direction of rotation
 - Simple menu navigation, convenient recipe management, administration and documentation of workflows, extensive diagnostic tools, remote maintenance, highly accurate temperature control based on brine cooling
 - The desired production end time is freely selectable and can be preset, i.e. no need for any preliminary calculation regarding start of production, idle time, etc.

Options:

- Load cells
- Feed system
- Wireless temperature monitoring of products
- Cooling and/or heating machines

Add on to all Günther defrosting Tumblers GPS: GTT – Günther Thawing-Technology

is an unique process combination of direct and indirect heat transmission. In addition to the standard defrosting application with indirect glycol heat transmission through double jacket and baffles, the system generates a hot vapour phase injected into the drum and surrounds the meat blocks. Due to this Günther achieves a faster defrosting time with minimized denaturation of the product.

The system contains the following components:

- Special drum cover including centric connection for vacuum, temperature sensor, water supply, as well as all necessary valves, cable and hose connection
- Stand-alone flow heater for temperatures up to 80°C
- Supply pump for water
- Electronical temperature and flow control

Se puede aplicar a tumblers de descongelación Günther de la serie GPS: Günther tecnología de descongelación

es una combinación única de métodos de transferencia de calor directa e indirecta. Además de la aplicación de descongelación estándar con la transmisión de calor de glicol indirecta a través de la doble camisa y los deflectores, el sistema genera una fase de vapor caliente que inyecta en el tambor y rodea los bloques de carne. Debido a esto Günther a logrado un tiempo de descongelación más rápido y sin desnaturalización del producto.

El sistema incluye los siguientes componentes:

- Cubierta especial del tambor, con conexión central de vacío, sensor de temperatura, suministro de agua, al igual que todas las válvulas necesarias, cable y la manguera de conexión
- Calentador independiente para temperaturas de hasta 80°C
- Bomba de alimentación de agua
- Control electrónico de temperatura y flujo

GPS 900-10.000 · GPS 900 – 10.000 K, H, KH

INDUSTRIE TUMBLER · INDUSTRIAL TUMBLER · TUMBLERS INDUSTRIALES

La serie GPS cumple con los requisitos más exigentes tanto en efectividad como en manipulación. Una característica esencial de la planta es el tambor oscilante con su gran puerta de accionamiento automático.

Propiedades ventajosas del tambor oscilante:

- Alto factor de uso de hasta el 60% del volumen del tambor
- Toda la cantidad de llenado se puede introducir en la posición de carga o bien mecánicamente con la tapa abierta o bien mediante vacío con la tapa cerrada
- Se vacía con soltura, cuidando el producto y de forma dosificada mediante la inclinación hacia delante del tambor
- Fácil limpieza con buen vaciado de restos

Garantiza gran capacidad o rendimiento con alta calidad del producto tanto con las cantidades de llenado máximas como con cantidades pequeñas gracias a las siguientes propiedades de la planta:

- geometría de tambor con amplia circunferencia
- deflectores asimétricos con efecto alternante
- moderno control con pantalla táctil con manejo y programación con guía gráfica
 - 100 programas con, respectivamente, hasta 10 pasos de trabajo
 - Todos los parámetros de proceso, tales como p. ej. tiempos de avance, de ejecución y de pausa, vacío, temperatura, ángulo de inclinación, velocidad, dirección de giro seleccionable, se pueden controlar y programar libremente
 - Sistema de menú sencillo, cómo da gestión de recetas,

administración y documentación de las secuencias de trabajo, amplias herramientas de diagnóstico, mantenimiento a distancia, guía precisa de la temperatura mediante enfriamiento en to de la salmuera

- El tiempo final de producción deseado se puede seleccionar libremente y con anterioridad, e. d. no es necesario ningún cálculo previo temporal relacionado con el inicio de la producción, el tiempo de inactividad etc.

Opciones:

- células de pesaje
- cargas
- monitorización inalámbrica de la temperatura del producto
- máquinas de refrigeración y/o de calentamiento



Alle Anlagenfunktionen und Prozess-Programmabläufe werden über einen Sensor-Monitor gesteuert. All process data and functions are handled via touch screen operator panel. Todas las funciones y secuencias de programas se controlan por medio del teclado de membrana con display integrado.

Günther Maschinenbau GmbH

Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
info@gmb-fm.de
guenther-maschinenbau.de
F +49 6071 9878 25
Hotline: +49 6071-9878-0

Maschinentypen types of machine / machina tipos	GPS 900	GPS 1250	GPS 2500	GPS 5.000	GPS 7.500	GPS 10.000	
Trommelinhalt drum capacity / volumen tambor	900	1250	2500	5000	7500	10000	l
Beladung (ca.) capacity / carga (ca.)	550	750	1500	3000	4500	6000	kg
Länge / length / longitud	2400	2700	3800	4500	5400	6100	mm
Breite / width / ancho	1700	1700	2000	2500	2600	2700	mm
Höhe / height / altura	2200	2200	2400	3000	3400	3400	mm
max. Maschinenhöhe maximum height / altura máxima	2450	2650	2950	3900	4200	4500	mm
Beladehöhe loading height / nivel de carga	1520	1520	1620	1950	2230	2230	mm
Entladehöhe unloading height / altura de descarga	850	850	800	920	1100	1100	mm
Anschlusswert electrical power / potencia conectada	4,5	4,5	8	12,5	17,5	24,0	kW
(bei K-Ausführung) Kühlungsbedarf used cooling power / consumo refrigeración	2,5	2,5	3,5	6,0	8,0	12,0	kW