

Fabricadores de hielo en escamas (evaporadores rotativos) RVH-CO2 sin unidad condensadora, preparados para su funcionamiento directo con CO₂ (R744).

Para integración en conceptos respetuosos con el medio ambiente. Producción 500 - 15200 kg / 24 h


 RVH 1500 CO₂


Fabricadores de hielo en escamas para funcionamiento directo con CO₂ (R744)

RVH-CO₂

Equipo & características

Eficiencia energética óptima: mayor densidad de potencia:

- En comparación con los refrigerantes tradicionales, p.e. R404A, el funcionamiento directo con dióxido de carbono ofrece más densidad de potencia, por lo tanto, se aumenta la producción hasta un 30% más comparado con la misma gama de máquina.
- Válvula de expansión electrónica para una óptima eficiencia de evaporación.

Fácil funcionamiento mediante panel de control:

- Con timer para programar la producción libremente así como los ciclos de limpieza (en el caso de disponer de la opción MAJA-SCS)

Fabricación de hielo en escamas ecológica:

- Excelente impacto ecológico debido al refrigerante natural R744 (dióxido de carbono / CO₂) para la producción de escama de hielo. ODP = 0, GWP = 1; R744 consiste en elementos de carbono y oxígeno, que son parte natural de la atmósfera.

Condiciones de instalación:

- Circuito subcrítico R744 HP_{max} = 90 bar, LP_{max} = 28 bar; otras condiciones bajo demanda.
- Regulador de presión de evaporación para adaptar a la temperatura de evaporación a t₀ = aprox. -25°C
- Válvula de corte en línea de líquido y línea de aspiración; válvula de alivio de presión con válvula intercambiable para mantenimiento.
- Si es necesario, detector de gas R744 (dependiendo del emplazamiento y el lugar de la instalación).

Opción

- Solución RVH-CO₂ HÍBRIDO:** Ideal para clientes interesados en colocar ahora un RVH-CO₂ par funcionamiento con un circuito existente R449A o R404A como solución provisional hasta el re-acondicionamiento final de todo el sistema de refrigeración.

Datos técnicos

Modelo	Producción *) kg/24h (1 h)	Consumo de agua (agua potable) m ³ /24h	Capacidad frigorífica necesaria	Potencia necesaria **) 3AC/50Hz/400V/PE kW	Ancho mm	Fondo mm	Alto mm	Peso aprox. kg
RVH 400 CO ₂	500 (21)	0,5	t ₀ -25,0°C, 2,8 kW	0,28	1185	512	525	85
RVH 800 CO ₂	1000 (41)	1,0	t ₀ -25,0°C, 5,5 kW	0,28	1345	512	525	125
RVH 1000 CO ₂	1300 (54)	1,3	t ₀ -25,0°C, 7,3 kW	0,28	1545	512	525	145
RVH 1500 CO ₂	1900 (79)	1,9	t ₀ -25,0°C, 10,7 kW	0,28	1695	512	525	160
RVH 2000 CO ₂	2500 (104)	2,5	t ₀ -25,0°C, 14,4 kW	0,28	1695	512	525	160
RVH 2500 CO ₂	3000 (125)	3,0	t ₀ -25,0°C, 16,2 kW	0,28	1695	512	525	160
RVH 3000 CO ₂	3800 (158)	3,8	t ₀ -25,0°C, 20,5 kW	0,34	1730	675	525	220
RVH 6000 CO ₂	7600 (317)	7,6	t ₀ -25,0°C, 41,0 kW	0,52	1860	1450	586	320
RVH 9000 CO ₂	11400 (475)	11,4	t ₀ -25,0°C 41,0 kW + 20,5 kW	0,52 + 0,34	1863	1456	1572	600
RVH 12000 CO	15200 (634)	15,2	t ₀ -25,0°C 41,0 kW + 41,0 kW	0,52 + 0,52	1863	1456	1572	700

*) La producción de hielo depende de las condiciones de instalación. Temperatura del agua +16°C, temperatura ambiente +20°C. Con temperaturas superiores la producción puede reducirse.

**) Tensión especial bajo demanda.

Conexión: Suministro de agua 3/4" rosca exterior, drenaje de agua 1" abrazadera tubo.